

**SALDATURA PIÙ VELOCE, MIGLIORE E PIÙ ERGONOMICA**



## ASCENSORE - INCLINAZIONE - TAVOLO

LAVORO RAPIDO E PRECISO - SALDATURA IN POSIZIONE ERGONOMICA E RILASSATA

### VANTAGGI

Saldatura o assemblaggio di pezzi ad un'altezza di lavoro compresa tra 550 e 1050 mm.

Grazie alla regolazione elettroidraulica dell'altezza, questo tavolo di saldatura costituisce la base per una postazione di lavoro confortevole ed ergonomica.

### CARATTERISTICHE

I tavoli di saldatura FÖRSTER sono equipaggiati con rotaie ad alto carico in ghisa grigia speciale (GG) resistente alla saldatura o in lega non ferritica (Al/Cu).

I binari possono essere rimossi singolarmente per aprire la superficie del tavolo.

In questo modo è possibile serrare comodamente anche gruppi di saldatura voluminosi.

Carichi puntuali fino a 1,5 t, carichi superficiali fino a 2,0 t e una planarità di +/- 0,05 mm caratterizzano i nostri tavoli di saldatura.

Inoltre, la superficie di lavoro può essere inclinata fino a 45° in entrambe le direzioni.

**Massima qualità, Made in Germany!**

**FÖRSTER welding systems GmbH**

Gewerbering 21-23  
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

### Contatto

Telefono: +49 (0)3723 4018-0  
info@weldingsystems.de  
www.forster-welding-systems.com

### PANORAMICA DEL MODELLO

| Superficie del tavolo | Materiale | Altezza di sollevamento | Numero articolo |
|-----------------------|-----------|-------------------------|-----------------|
| 3000 mm x 1500 mm     | GG        | 550 mm - 1050 mm        | 64713015        |
| 3000 mm x 1500 mm     | Al/Cu     | 550 mm - 1050 mm        | 64723015        |

GG- ghisa grigia per la lavorazione dell'acciaio e dell'alluminio / Al/Cu- lega di alluminio e rame per la lavorazione dell'acciaio inossidabile sensibile. Misure intermedie o speciali su richiesta