

SALDATURA PIÙ VELOCE, MIGLIORE E PIÙ ERGONOMICA



ISTRUZIONI PER LA CURA DEI TAVOLI DA SALDATURA FÖRSTER

per ottenere una protezione permanente contro l'attaccamento degli spruzzi di saldatura.

Informazioni generali:

Avete scelto un prodotto di alta qualità e molto durevole come base per una produzione di saldatura moderna.

Oltre ai vantaggi del sistema di guide a T, il materiale delle nostre superfici dei tavoli è decisivo.

Qui si distingue tra:

Piani in ghisa grigia per la lavorazione dell'acciaio e piani in lega di Al/Cu per la lavorazione dell'acciaio inossidabile.

Superfici del tavolo in ghisa grigia:

Le nostre guide a T in ghisa grigia hanno un elevato contenuto di grafite e una superficie ruvida a pori aperti. In questo modo è possibile che l'olio separatore possa penetrare permanentemente nella struttura del ghisa grigio e, d'altra parte, la grafite si diffonda alla superficie.

La combinazione di olio e grafite così immagazzinata offre la protezione più sicura contro l'adesione indesiderata degli spruzzi di saldatura.

Il nostro prodotto speciale per la protezione e la cura è composto da un olio di separazione al 100% (senza acqua) con ottima viscosità. Permette di nebulizzare molto finemente e di penetrare in modo permanente nella struttura del getto.

Il trattamento del tavolo da saldatura con prodotti protettivi e di cura deve essere effettuato almeno:

2 volte al giorno nel primo mese

1 volta al giorno nel secondo mese

2 volte alla settimana a partire dal terzo mese.

Attenzione: non trattare la superficie del tavolo con stracci, detersivi o prodotti simili (basta spazzare via)!

Le particelle di metallo più grandi e fisse devono essere respinte con uno scalpello appuntito. In casi estremi si può lasciare un piccolo cratere, che però non influisce negativamente sulla planarità della superficie del tavolo.

Superficie del tavolo in lega di alluminio/rame:

La lavorazione professionale dell'acciaio inossidabile richiede libertà di contatto con i materiali ferritici, anche per quanto riguarda il piano di lavoro.

La questione dell'adesione degli spruzzi di saldatura gioca solo un ruolo secondario nella lavorazione dell'acciaio inossidabile a causa dei moderni processi di saldatura e il rischio di adesione degli spruzzi di saldatura è molto basso a causa dell'elevata conducibilità termica della lega Al/Cu.

Qui dovrebbe almeno

Trattare ogni giorno la superficie del tavolo con prodotti protettivi e di cura.



Prodotti per la protezione e la cura	contenuto	Codice articolo
Tanica con spruzzatore	10 l	65012094
bottiglia spray	1 l	65012097
Aerosol	400 ml	61190001

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Contatto

Telefono: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com