

SOUDAGE PLUS RAPIDE, MEILLEUR ET ERGONOMIQUE



INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN POUR LES TABLES DE SOUDAGE de FÖRSTER

afin de maintenir une protection permanente contre l'adhérence des éclaboussures de soudure.

Informations générales :

Vous avez choisi un produit de haute qualité et très durable comme base d'une production de soudage moderne.

En plus des avantages du système de rail à rainure en T, le matériau de nos surfaces de table est décisif.

Nous distinguons ici entre:

Plateaux en **fonte grise** pour le traitement de l'acier et plateaux en alliage **Al/Cu** pour le traitement de l'acier inoxydable.

Surfaces de table en fonte grise :

Nos rails en T en fonte grise ont une teneur élevée en graphite et une surface grossière à pores ouverts. Ainsi, il est possible que l'huile de séparation pénètre durablement dans la structure du fer gris et que le graphite se diffuse à la surface.

La combinaison de l'huile de séparation et du graphite ainsi stockée offre la protection la plus sûre contre les projections de soudure indésirables.

Notre produit de protection et d'entretien spécial est composé d'un agent de démoulage à presque 100% (sans eau) avec une très bonne viscosité. Il peut ainsi être très finement pulvérisé et pénètre durablement dans la structure de coulée.

Le traitement de la table à souder avec des produits de protection et d'entretien doit être effectué au moins:

2 fois par jour le premier mois

1 fois par jour au cours du deuxième mois

2 fois par semaine à partir du 3e mois

Attention : ne pas traiter la surface de la table avec des chiffons, du détergent ou autre (balayer uniquement)!

Les particules de métal plus grosses, qui ont été brûlées, doivent être repoussées à l'aide d'un burin pointu. Dans les cas extrêmes, vous pouvez laisser un petit cratère qui n'a pas d'influence négative sur la planéité de la surface de la table.

Surface de la table en alliage Al/Cu :

Le traitement professionnel de l'acier inoxydable exige une liberté de contact avec les matériaux ferritiques, y compris en ce qui concerne la table de travail.

La question de l'adhérence des éclats de soudure ne joue qu'un rôle secondaire dans le traitement de l'acier inoxydable en raison des procédés modernes de soudage et le risque d'adhérence des éclats de soudure est très faible en raison de la conductivité thermique élevée du alliage Al/Cu.

Ici, il faut au moins

La surface de la table doit être traitée une fois par jour avec des produits de protection et d'entretien.



Produits de protection et d'entretien	contenu	numéro d'article
Bidon avec vaporisateur	10 l	65012094
vaporisateur	1 l	65012097
aérosol	400 ml	61190001

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

CONTACT

Téléphone: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com