

SOLDADURA MÁS RÁPIDA, MEJOR Y MÁS ERGONÓMICA



INSTRUCCIONES DE CUIDADO PARA LAS MESAS DE SOLDADURA FÖRSTER

para obtener una protección permanente contra la adhesión de los salpicaderos de soldadura.

General:

Usted ha optado por un producto de alta calidad y muy duradero como base de una fabricación de soldadura moderna.

Además de las ventajas del sistema de rieles en T, el material de nuestras superficies de mesa es decisivo.

Aquí distinguimos entre:

Superficies de mesa en fundición gris para el procesamiento de acero y superficies de mesa en aleación de Al/Cu para el procesamiento de acero inoxidable.

Superficies de mesa de hierro fundido gris:

Nuestros rieles en T de fundición gris tienen un alto contenido de grafito y una superficie gruesa de poro abierto. Por lo tanto, es posible que el aceite separador pueda penetrar permanentemente en la estructura de fundición gris y, por otro lado, difundir grafito a la superficie.

La combinación de aceite y grafito así almacenada ofrece la protección más segura contra las adherencias no deseadas de salpicaduras de soldadura. Nuestro producto especial de protección y cuidado está compuesto por un aceite activo de desmoldeo casi al 100% (sin contenido de agua) con muy buena viscosidad. Esto permite que se pulverice muy finamente y penetre permanentemente en la estructura de fundición.

El tratamiento de la mesa de soldadura con productos de protección y cuidado debe ser como mínimo:

2 veces al día en el primer mes

1 vez al día en el segundo mes

2 veces por semana a partir del tercer mes

Atención: ¡No tratar la superficie de la mesa con trapos, limpiadores o similares (solo barrer)! Las partículas de metal más grandes y quemadas deben ser expulsadas con un cincel puntiagudo. En casos extremos, puede dejar un pequeño cráter, pero esto no afecta negativamente a la planitud de la superficie de la mesa.

Superficie de la mesa en aleación de Al/Cu:

El procesamiento profesional del acero inoxidable requiere libertad de contacto con materiales ferríticos, incluso en relación con la mesa de trabajo.

El problema de la adherencia del chorro de soldadura juega solo un papel secundario en el procesamiento de acero inoxidable debido a los modernos procesos de soldadura y el riesgo de adherencia del chorro de soldadura es muy bajo debido a la alta conductividad térmica de la aleación de Al/Cu.

Aquí debe ser al menos:

Una vez al día, la superficie de la mesa debe tratarse con productos de protección y cuidado.



Productos de protección y cuidado	contenido	número de artículo
Bidón con pulverizador	10 l	65012094
pulverizador	1 l	65012097
aerosol	400 ml	61190001

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Contacto

Telefon: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com