



PFLEGEHINWEISE FÜR FÖRSTER SCHWEISSTISCHE

zum Erhalt des dauerhaften Schutzes gegen die Anhaftung von Schweißspritzern.

Allgemeines:

Sie haben sich für ein hochwertiges und sehr langlebiges Produkt als Grundlage einer modernen Schweißfertigung entschieden.

Neben den Vorteilen des T-Nut-Schienensystems ist das Material unserer Tischflächen entscheidend.

Hier unterscheiden wir zwischen:

Tischflächen in **Grauguss** für die **Stahlverarbeitung** und Tischflächen in **Al/Cu-Legierung** für die **Edelstahlverarbeitung**.

Tischflächen aus Grauguss:

Unsere T-Nutschienen aus Grauguss besitzen einen hohen Graphitgehalt und eine grobe, offenporige Oberfläche. Somit ist es möglich, dass Trennöl ins Graugussgefüge dauerhaft eindringen kann und andererseits Graphit zur Oberfläche diffundiert.

Die so eingelagerte Verbindung von Trennöl und Graphit bietet den **sichersten Schutz** gegen unerwünschte Schweißspritzeranhaftungen.

Unser spezielles Schutz- und Pflegemittel besteht aus einem fast 100%-igen Trennölwirkstoff (ohne Wasseranteil) mit sehr guter Viskosität. Damit lässt es sich sehr fein zerstäuben und dringt dauerhaft ins Gussgefüge ein.

Die Behandlung des Schweißtisches mit Schutz- und Pflegemittel sollte mindestens:

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 2x täglich | im ersten Monat |
| 1x täglich | im zweiten Monat |
| 2x wöchentlich | ab 3. Monat erfolgen |

Achtung: Die Tischfläche nicht mit Lappen, Reiniger o. ä. behandeln (nur abkehren)! Festgebrannte, größere Metallpartikel sind mit spitzem Meißel abzustoßen. Sie können im Extremfall einen kleinen Krater hinterlassen, welcher aber auf die Ebenheit der Tischfläche keinen negativen Einfluss hat.

Tischfläche aus Al/Cu-Legierung:

Die fachgerechte Edelstahlverarbeitung erfordert Kontaktfreiheit zu ferritischen Materialien, auch in Bezug auf den Arbeitstisch.

Die Frage der Schweißspritzeranhaftung spielt in der Edelstahlverarbeitung auf Grund moderner Schweißverfahren nur eine untergeordnete Rolle und die Gefahr der Schweißspritzeranhaftung ist auf Grund der hohen Wärmeleitfähigkeit der Al/Cu-Legierung sehr gering.

Hier sollte mindestens

1x täglich die Tischfläche mit Schutz- und Pflegemittel behandelt werden.



Schutz- und Pflegemittel	Inhalt	Artikelnummer
Kanister mit Sprühflasche	10 l	65012094
Sprühflasche	1 l	65012097
Sprühdose	400 ml	61190001

FÖRSTER welding systems GmbH

Gewerbering 21-23
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

Kontakt

Telefon: +49 (0)3723 4018-0
info@weldingsystems.de
www.forster-welding-systems.com