



## SCHWEISSVORRICHTUNG FÜR GELÄNDER

SCHNELLES UND PRÄZISES ARBEITEN - MIT PROGRAMMIERFUNKTION FÜR EXAKTE REPRODUZIERBARKEIT

### VORTEILE

Zur Reduzierung von Einrichtarbeiten, zur Minimierung von Positionier- und Spannvorgängen und zur Eliminierung von Handlingzeiten dient unsere Geländer-Schweißvorrichtung.

Die eingebaute 360° Rotationsfunktion unterstützt beim beidseitigen Durchschweißen des Geländers, ohne dieses aus der Vorrichtung zu entnehmen.

### EIGENSCHAFTEN

Durch die einfache und menügeführte variable Parametrierung eines Geländerlayout am PC oder an der Vorrichtung, können alle Vorarbeiten zeitlich unabhängig vom Fertigungsprozess erfolgen.

Im Steuerungsmodul mit integriertem Positionierantrieb werden die Daten ausgewertet und stehen sofort zur Geländerfertigung bereit.

Vollständige Reproduzierbarkeit bei minimalem Zeitaufwand.

Zur Fertigung der Geländer werden die parametrisierten Positionen auf Knopfdruck angefahren. Einfach den Füllstab oder Stützstab **einlegen - heften - fertig**.

**Höchste Qualität, Made in Germany!**

Zusätzlich werden alle Datensätze gespeichert, um jederzeit wieder darauf zurück greifen zu können.

**FÖRSTER welding systems GmbH**

Gewerbering 21-23  
D-09337 Hohenstein-Ernstthal

### Kontakt

Telefon: +49 (0)3723 4018-0  
info@weldingsystems.de  
www.forster-welding-systems.com

### MODELLÜBERSICHT PROGRAMMIERBARE VERSIONEN

Geländerlänge	Geländerhöhe	Drehbar 360°	Bauteilgewicht	Artikelnummer
5000 mm	600 mm - 1.200 mm	elektromotorisch	150 kg 300 kg	64125012 64225012
7000 mm	600 mm - 1.200 mm 600 mm - 1.500 mm	elektromotorisch	150 kg 300 kg 150 kg 300 kg	64127012 64227012 64127015 64227015
9000 mm	600 mm - 1.200 mm 600 mm - 1.500 mm	elektromotorisch	300 kg 300 kg	64229012 64229015

Zwischen- oder Sondergrößen auf Anfrage